



# SIRUS S17-GS 2T



## УЛЬТРАЗВУКОВОЙ ДЕФЕКТОСКОП ДЛЯ ЛОКАЛЬНОГО КОНТРОЛЯ РЕЛЬСОВ И АЛЮМИНО-ТЕРМИТНЫХ СТЫКОВ

- Дефектоскоп модульной конструкции для ультразвукового контроля рельсов на коротких расстояниях, для коротких рельсов, после сварки/изменений/ремонта рельсов и для алюмино-термитных стыков;
- Преобразователи **SIRUS S17**:
  - 0° для продольных горизонтальных дефектов;
  - 42° для лучевых трещин и коррозии подошвы;
  - 58° для дефектов головки;
  - 70° для дефектов головки.
- **GS 2T** включает 2 преобразователя 45° для контроля сварных стыков зеркальным методом;
- Контроль может выполняться с верхней поверхности рельса или с боковой грани головки, что позволяет более углубленный поиск дефектов;
- Частота заполнения зондирующего импульса 2,5 МГц, частота следования импульсов 200 Гц;
- Ультразвуковой усилитель 80 дБ (с шагом 1 дБ), диапазон контроля 32-800 мкс для всех типов рельсов;
- Выбор преобразователя с помощью кнопки, расположенной на блоке преобразователей;
- Звуковой сигнал помогает оператору при поиске дефектов;
- Электронный блок управления имеет различные конфигурации для простого переключения преобразователей;
- А- и В-развертка, графический режим
- Передача данных на ПК для сравнения и анализа;
- Включает программное обеспечение для ПК с Windows, настроенное на обработку данных, полученных в ходе ультразвукового инспектирования
- Простой жидкокристаллический экран с меню, легкое управление на пути с помощью функциональных кнопок;
- Бачок для воды на 0,63 л;
- Рабочая температура -20°...+50°С;
- Легкий: масса электронного блока около 2 кг, масса прибора **SIRUS S17** 2,5 кг (без воды), масса прибора **GS 2T** – 2 кг;
- 10 часов работы в автономном режиме (без подсветки экрана);

Мы оставляем за собой право вносить изменения в характеристики оборудования. Иллюстрации могут включать оборудование, поставляемое за дополнительную плату.  
*Nous nous réservons le droit d'apporter toutes modifications aux caractéristiques de notre matériel. Les illustrations peuvent inclure des équipements optionnels.*

Ультразвуковые  
дефектоскопы

Equipeement Ultrasons  
pour l'Inspection des Rails  
et des soudures



## EQUIPEMENT D'INSPECTION LOCALE PAR ULTRASONS DU RAIL ET DES SOUDURES ALUMINOTHERMIQUES

- Equipement d'inspection par ultrasons modulaire pour inspection des rails sur courtes distances, pour coupon de rails, après soudure/modification/réparation d'un rail et des soudures aluminothermiques de rail ;
- Sondes du **SIRUS S17** :
  - Sonde 0° pour défauts longitudinaux horizontaux ;
  - Sondes 42° pour défauts étoilés et corrosion du patin ;
  - Sondes 58° pour défauts du champignon ;
  - Sondes 70° pour défauts du champignon.
- La **GS 2T** comprend 2 sondes à 45° pour inspection des soudures en mode "miroir" ;
- Inspection par le dessus du rail ou le côté du champignon pour une recherche approfondie des défauts ;
- Fréquence de résonance 2,5 MHz, de répétition 200 Hz ;
- Amplificateur ultrasons de 80 dB (par pas de 1 dB), plage de test de 32-800 µs pour tous types de rails ;
- Sélection de la sonde par un simple bouton situé sur le bloc sonde (**SIRUS S17**) ;
- Alarme sonore pour assister l'opérateur dans la recherche des défauts ;
- Appareillage électronique avec configurations multiples pour facilité de gestion des sondes ;
- Modes A-scan, B-scan, mode graphique ;
- Transfert des données vers un PC pour comparaison et analyse ;
- Incluant logiciel PC Windows évolué de traitement des données issues du contrôle par ultrasons ;
- Affichage LCD simple avec pilotage par menus, pilotage facile sur la voie avec boutons de fonctions dédiés ;
- Réservoir d'eau de 0,63 L ;
- Température d'utilisation -20°C to +50°C ;
- Léger, environ 2 kg pour l'appareillage électronique, 2,5 kg pour le **SIRUS S17** (eau exclue) et 2 kg pour La **GS 2T** ;
- Autonomie de la batterie de 10 heures (sans rétro-éclairage de l'écran)