

ТЕХНИЧЕСКАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ
ПЕРЕНОСНОЙ ШПАЛОСВЕРЛИЛЬНЫЙ СТАНОК

МОДЕЛЬ РТХЛ

Соответствует требованиям вашего технического задания

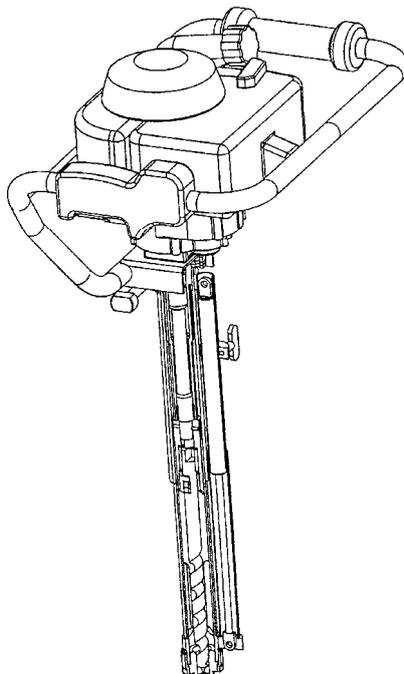
**СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ НОРМ БЕЗОПАСНОСТИ
ЕВРОПЕЙСКОГО СОЮЗА**

Нормы Европейского Союза содержат очень жесткие требования к переносным шпалосверлильным станкам. Сверло должно быть надежно защищено на всей своей длине, что выполнено на РТХЛ. Параграф 1.3.7 нормы: «подвижные элементы должны быть разработаны так, чтобы исключить контакт», что соблюдено на РТХЛ (телескопическая гильза на всей длине, **остающаяся на месте во время работы**).

С РТХЛ оператор работает стоя, не наклоняясь. Наклонное положение может привести к потере равновесия, поэтому мы приняли решение исключить из нашего ассортимента продукции малые шпалосверлильные станки, при работе с которыми оператор вынужден наклоняться.

Переносной шпалосверлильный станок, модель РТХЛ, позволяет выполнять все классические работы по сверлению деревянных шпал. Полностью автономный и очень легкий, он очень легок в работе и перевозке.

Благодаря многочисленным защитным устройствам станок обеспечивает полную безопасность оператора.



1. ОПИСАНИЕ И ПОРЯДОК РАБОТЫ

Конструкция станка с двумя телескопическими гильзами и пневматическим устройством подъема после окончания сверления позволяет работать без применения значительных усилий со стороны оператора.

Шпалосверлильный станок PTXL состоит из следующих основных элементов:

- **Двигатель внутреннего сгорания** с редуктором
- **2 ручки управления**, одна из которых снабжена ручкой сцепления и кнопкой «пуск-остановка»
- **Сверлильный блок** включающий шпиндель для сверл с хвостовиком Graffenstaden.
- Каждая машина поставляется с 3 цилиндрическими сверлами ($\varnothing 12, 14$ и 16 мм).
- **Защитная система**, включающая:
 - устройство защиты сверла, включающую:
 - защитную гильзу с прорезью в нижней части для удаления стружки
 - телескопическую гильзу с пневматическим приводом подъема, сочлененную с защитной гильзой
 - регулируемый упор, расположенный на телескопической гильзе и позволяющий регулировать глубину сверления и избежать повреждения сверла при контакте с балластом в конце сверления
 - тормоз сверла

Безопасность оператора улучшается благодаря этому тормозу автоматического действия. Если сверло блокируется в шпале, станок может прийти в движение против часовой стрелки, при этом рычаг тормоза приходит в контакт с бедром оператора, что приводит к остановке машины.

2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

- 2-тактный двигатель **STIHL BT-121 C** с воздушным охлаждением, пускатель с автовозвратом 1,5 кВт (2 л.с.) при 8500 об/мин
- Максимальный диаметр сверла: 25 мм
- Максимальная глубина сверления: 200 мм
- Скорость вращения сверла: 730 об/мин
- Размеры:
 - Длина: ≈ 855 мм
 - Ширина: ≈ 710 мм
 - Высота: ≈ 525 мм
- Масса: ≈ 13,5 кг

В интересах наших заказчиков и в целях постоянного совершенствования оборудования мы оставляем за собой право на изменение некоторых характеристик в процессе изготовления. Рисунки и фотографии могут содержать оборудование, поставляемое за дополнительную плату, и не имеют контрактной силы.