

УЛЬТРАЛЕГКИЙ И КОМПАКТНЫЙ РЕЛЬСОСВЕРЛИЛЬНЫЙ СТАНОК

МОДЕЛЬ PRZ

С фрезой со сменными твердосплавными пластинами

Ультралегкий и компактный рельсосверлильный станок модели PRZ предназначен для сверления всех типов рельсов, железнодорожных или трамвайных, включая рельсы повышенной твердости. Мощность, прочность и легкость станка позволяют получить непревзойденное качество сверления.



1. ОПИСАНИЕ И ПРИНЦИП РАБОТЫ

PRZ оборудован **очень мощным двухтактным двигателем**, позволяющим использовать **фрезы со сменными твердосплавными пластинами**, каждая из которых имеет несколько режущих кромок. Эти фрезы значительно снижают время сверления по сравнению с традиционными сверлами и не требуют заточки. Смазка и охлаждение фрезы производятся через ось шпинделя благодаря резервуару, находящемуся под давлением. Скорость вращения шпинделя полностью адаптирована к сверлильному инструменту.

PRZ обеспечивает сверление более 100 отверстий одним комплектом пластин, обеспечивая **очень низкую себестоимость отверстия** и сохраняя при этом **высокое качество сверления**.

Использование фрез со сменными твердосплавными пластинами позволяет получить **превосходное состояние поверхности**, равнозначное получаемому после обработки на станке в стационарных условиях.

Данный рельсосверлильный станок, **ультралегкий** и **компактный**, оборудован **универсальным быстродействующим зажимом с рычагом** (один зажим, занимающий различные настраиваемые положения, позволяющие зафиксировать PRZ на большинстве типов рельсов, железнодорожных или трамвайных). Данный зажим обеспечивает установку и снятие машины в течение нескольких секунд, а также жесткую фиксацию на рельсе и очень высокую точность сверления.

Данный зажим позволяет осуществлять сверление на расстоянии до 60 мм от конца рельса.

PRZ оснащен ручным приводом подачи при помощи рычага с индикатором положения.

PRZ предлагает **самый большой ход сверления** среди всех машин, представленных на рынке. Это позволяет выполнять сверление в шейке большой толщины.

PRZ состоит из следующих основных элементов:

- Двухтактный двигатель STIHL, разработанный специально для данной машины, с пускателем с автовозвратом и специальным глушителем. Это самый мощный двигатель, устанавливаемый на данную категорию сверлильных станков;
- Комплект одинарных или двойных шаблонов в соответствии с типом рельсов, позволяющих быструю и точную фиксацию рельсосверлильного станка (чертеж типа рельсов и высота сверления должны быть предоставлены при заказе)
- Система ручной подачи шпинделя при помощи рычага
- Шпиндель для фрезы со сменными твердосплавными пластинами
- Система смазки и охлаждения фрезы под давлением через ось шпинделя с отдельным резервуаром
- Универсальный быстродействующий зажим с рычагом для железнодорожных или трамвайных рельсов

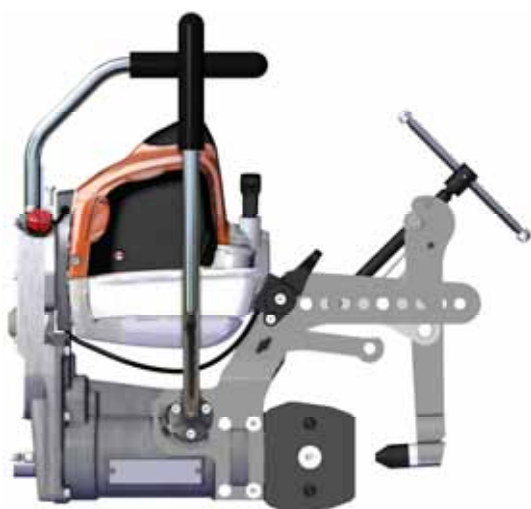


Машина поставляется с небольшим чемоданом с отделениями из поролона, содержащим рабочий инструмент и комплект одинарных или двойных шаблонов. В нем предусмотрены также отделения для двух фрез и твердосплавных пластин.



2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

- | | |
|--------------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------|
| – Бензиновый двигатель Stihl FS410C , двухтактный, пускатель с автовозвратом: | 2 кВт (2,7 л.с.) при 9 000 об/мин |
| – Диаметр сверления: | 5 - 40 мм |
| – Ход подачи: | 85 мм |
| – Внутренний диаметр шпинделя: | 19,05 мм |
| – Крепление шпинделя: | WELDON |
| – Емкость резервуара для смазки: | 5 л |
| – Размеры: | |
| Длина: | 490 мм |
| Ширина: | 300 мм |
| Высота: | 490 мм |
| – Масса: | 20,5 кг |
| – Масса резервуара для смазки (пустого) : | 1,6 кг |



3. АКСЕССУАРЫ И ОПЦИИ (за дополнительную плату)

- **Комплект одинарных шаблонов для одного типа рельса**
(должен быть предоставлен чертеж рельса со схемой расположения отверстий)

Для точного расположения отверстий в вертикальной плоскости



- **Комплект двойных форм для двух типов рельса**
(должен быть предоставлен чертеж рельса со схемой расположения отверстий)

Для точного расположения отверстий в вертикальной плоскости



- **Сверлильный кондуктор**
(необходимо предоставить схему расположения отверстий)

Для точного сверления в горизонтальной плоскости



- **Ящик для транспортировки и защиты рельсосверлильного станка, резервуара и инструмента**
(код MAL)



- **Насадки на шпиндель для использования коротких спиральных сверл Ø 7-13,5 мм**
(необходимо уточнить диаметр сверла – по запросу возможна поставка других диаметров)



Диаметр (мм)	Код насадки	Код спирального сверла
7	73058 B	73058-7
8	73058	73058-8
9,8	73058 D	73058-9,8
12	73058 C	73058-12
13,5	73058 A	73058-13,5

4. РАСХОДНЫЕ МАТЕРИАЛЫ (за дополнительную плату)

- Корпус фрезы для Ø 14 - 40 мм**
(необходимо уточнить диаметр фрезы)
 (комплектность фрезы: корпус, 2 зажимных винта, отвертка, 2 твердосплавные пластины)



Метрическая система мер

	Ø	Код фрезы в сборе	Корпус	Винт	Отвертка	Твердосплавная пластина
Крепление Ø 19,05 WELDON	14 мм	N06178	N06105	N04704	N04835	N04705
	15 мм	N06259	N06258			
	16 мм	N06179	N06124			
	17 мм	N06180	N06106			
	18 мм	N06182	N06107			
	19 мм	N06183	N06126	N04417	N04414	N04354
	20 мм	N06184	N06108			
	21 мм	N06186	N06109			
	22 мм	N06187	N06128			
	23 мм	N06189	N06129			
	24 мм	N06190	N06111			
	25 мм	N06191	N06130	N06158	N06255	N06159
	26 мм	N06193	N06131			
	27 мм	N06195	N06132			
	27,5 мм	N06196	N06114			
	28 мм	N06160	N06133			
	29 мм	N06162	N06134			
	29,5 мм	N06163	N06116			
	30 мм	N06164	N06135			
	31 мм	N06166	N06136			
	32 мм	N06168	N06137			
	33 мм	N06169	N06119			
	34 мм	N06171	N06120	N06257	N04484	N06256
	34,5 мм	N06172	N06139			
	35 мм	N06174	N06140			
	36 мм	N06175	N06122			
	37 мм	N06262	N06260			
	38 мм	N06263	N06261			

Английская система мер

	Ø	Код фрезы в сборе	Корпус	Винт	Отвертка	Твердосплавная пластина
Крепление Ø 19.05 WELDON	11/16" (17,46 мм)	N06181	N06125	N04704	N04835	N04705
	13/16" (20,63 мм)	N06185	N06127	N04417	N04414	N04354
	7/8" (22,23 мм)	N06188	N06110			
	1" (25,4 мм)	N06192	N06112	N06158	N06255	N06159
	1"1/16 (26,99 мм)	N06194	N06113			
	1"1/8 (28,58 мм)	N06161	N06115			
	1"3/16 (30,16 мм)	N06165	N06117			
	1"1/4 (31,75 мм)	N06167	N06118			
	1"5/16 (33,73 мм)	N06170	N06138			
	1"3/8 (34,93 мм)	N06173	N06121			
	1" 1/2 (38,1 мм)	N06176	N06141	N06257	N04484	N06256

- **Запасные твердосплавные пластины с 4 режущими кромками**
(код N04705, N04354, N06159 и N06256, см. таблицу выше)



В интересах наших заказчиков и в связи с постоянными усовершенствованиями, вносимыми в наше оборудование, мы оставляем за собой право изменять некоторые характеристики при постановке на производство. Чертежи и фотографии могут включать опции и не имеют контрактной силы.