

РЕЛЬСОСВЕРЛИЛЬНЫЙ СТАНОК

МОДЕЛЬ PR8

Рельсосверлильный станок модели **PR8** - это машина, оборудованная системой **автоматической подачи с 3 скоростями**, которая была специально разработана для **сверления всех типов железнодорожных и трамвайных рельсов**, в пути или в цеху, включая рельсы высокой твердости. Его зажим обеспечивает **сверление концов рельсов** и в зоне **стрелочных переводов**. PR8 может сверлить рельс на различной высоте, благодаря эргономичной системе регулировки.



1. ОПИСАНИЕ И ПОРЯДОК РАБОТЫ

Рельсосверлильный станок модели **PR8** оснащен 3-фазным электрическим двигателем и имеет следующий состав:

- **Универсальный быстродействующий зажим**, который обеспечивает жесткую и быструю фиксацию станка на рельсах любого типа (железнодорожных и трамвайных). Специальный зажим позволяет выполнять сверление в ограниченном пространстве в зоне стрелочных переводов;
- **Система автоматической подачи сверла с 3 скоростями**. В любой момент сверления оператор может выбрать одну из 3 возможных скоростей подачи сверла. Автоматическая подача сверла оснащена устройством остановки в конце хода, что исключает любое повреждение сверла или станка. Защитное устройство позволяет остановить подачу сверла в случае аномального сопротивления (зона повышенной твердости в рельсе, затупившееся или поврежденное сверло);

1. ОПИСАНИЕ И ПОРЯДОК РАБОТЫ (продолжение)

- Расточенный шпindelь для использования **спирального сверла**;
- Защитная арка двигателя;
- Устройство, позволяющее быстро и точно отрегулировать рельсосверлильный станок по высоте. Оно включает паз, позволяющий точно позиционировать машину в горизонтальной плоскости, от одного отверстия к другому;
- Устройство подачи СОЖ с поворотной трубкой и резервуаром для СОЖ (емкостью 5 литров) обеспечивает охлаждение сверла в течение всей операции сверления;
- Соосное устройство **быстрого и надежного выброса сверла посредством центрального бойка, устраняющего риск повреждения шпинделя**;
- Регулируемый стабилизирующий упор с задней стороны машины;
- Рабочий инструмент, руководство по эксплуатации.

Все подвижные детали изготовлены из специальных сталей. Они обработаны, отшлифованы и смонтированы на шарикоподшипниках, что обеспечивает взаимозаменяемость деталей и прочность машины. Масляные ванны в герметичных картерах обеспечивают постоянную смазку.

Станок поставляется без сверла и окрашивается в стандартный желтый цвет RAL 1004.

2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

- Трехфазный электрический двигатель: 2,2 кВт, 240/400 В, 50 Гц
- максимальный диаметр сверления: 40 мм
- Ход подачи сверла: 174 мм
- Минимальное расстояние от отверстия: 35 мм от конца рельса
- Шпиндели, которые могут быть установлены на станок (*уточняется при заказе*):
 - Шпindelь для хвостовика конус Морзе №3;
 - Шпindelь для хвостовика конус Морзе №4;
 - Шпindelь, позволяющий использовать сверла с плоским хвостовиком или конусом Морзе.
- 3 скорости автоматической подачи сверла:

Скорость 1:	0,05	мм/об шпинделя
Скорость 2:	0,125	мм/об шпинделя
Скорость 3:	0,25	мм/об шпинделя
- Постоянная скорость вращения шпинделя: 85 или 150 об/мин (*уточняется при заказе*)
- Время сверления: 45...60 с (в зависимости от диаметра отверстия и твердости рельса)
- Емкость бака для смазки: 5 л
- Уровень шума для оператора: 72 дБ(А)
- Размеры:

Длина:	980	мм
Ширина:	420	мм
Высота:	450	мм
- Масса машины: 60 кг

3. АКССУАРЫ И ОПЦИИ (за дополнительную плату)

- **Редуктор для 2 скоростей вращения шпинделя: 85 и 150 об/мин**
(дополнительно к базовой поставке)
- **Защитный чехол**
(Код 11082)
- **Комплект удлинителей и упоров**
Для сверления трамвайных рельсов - без шаблона
- **Для точного сверления**
(при заказе просьба приложить чертеж рельса с указанием размеров, а также расположения и диаметра предполагаемых отверстий)
 - Шаблон для точного позиционирования отверстий в вертикальной плоскости
 - Сверлильный кондуктор для точного сверления в горизонтальной плоскости
- **Для использования сверл с плоским хвостовиком:**
 - Шпиндель для плоских сверл;
(поставляется вместо конуса Морзе №3 или №4)
 - Пара губок для плоских сверл толщиной 3/8" или 5/16"
(Код 11274 для плоских сверл от Ø5/8" до Ø15/16" - толщ. 5/16"
(Код 11274 А для плоских сверл от Ø1" до Ø1"1/2 - толщ. 3/8")
- **Тачка с резиновым колесом, позволяющая одному человеку легко перемещать станок вдоль пути и запускать его.**

4. РАСХОДНЫЕ МАТЕРИАЛЫ (за дополнительную плату)

- **Сверла из быстрорежущей стали (HSS), с хвостовиком CM.3 – длина 226 мм:**
 - Ø 23 мм (код N00332)
 - Ø 24 мм (код N00333)
 - Ø 25 мм (код N00334)
 - Ø 26 мм (код N00335)
 - Ø 28 мм (код N00336)
 - Ø 29 мм (код N00337)
 - Ø 30 мм (код N00338)
 - Ø 31 мм (код N00339)
 - Ø 32 мм (код N00340)
 - Ø 33 мм (код N00341)
 - Ø 34 мм (код N04242)
 - Ø 35 мм (код N00342)
 - Ø 36 мм (код N04623)
- **Сверла из быстрорежущей стали (HSS), с хвостовиком CM.4 – длина 265 мм:**
Ø 36 мм (код N03827)

4. РАСХОДНЫЕ МАТЕРИАЛЫ (за дополнительную плату - продолжение)

- **Сверла из кобальта с хвостовиком CM.3 - длина 226 мм:**
 - Ø 20 мм (код N01966)
 - Ø 23 мм (код N00353)
 - Ø 24 мм (код N00354)
 - Ø 25 мм (код N00355)
 - Ø 26 мм (код N00356)
 - Ø 28 мм (код N00357)
 - Ø 30 мм (код N00358)
 - Ø 32 мм (код N00359)
 - Ø 33 мм (код N00360)

- **Переходная втулка для использования сверл с хвостовиком конус Морзе №2 на шпинделе для сверл с хвостовиком конус Морзе №3**
(код N00363)

- **Переходная втулка для использования сверл с хвостовиком конус Морзе №3 на шпинделе для сверл с хвостовиком конус Морзе №4**
(код N00365)

- **Переходная втулка для использования сверл с хвостовиком конус Морзе №3 на шпинделе для плоских сверл**
(Код 11275)

- **Переходная втулка для использования сверл с хвостовиком конус Морзе №4 на шпинделе для плоских сверл**
(Код 11273)

- **Удлинитель сверла:**
CM3/CM3 (код N00366)