

РЕЛЬСОСВЕРЛИЛЬНЫЙ СТАНОК

МОДЕЛЬ PR7S

Рельсосверлильный станок PR7S с ручной подачей и зажимом разработан для сверления железнодорожных рельсов, а также концов рельсов и стрелочных переводов, с применением спиральных сверл. Скорость, точность и мощность сверления создают оптимальное удобство эксплуатации для оператора.

Отвечает стандартам ЕС.



1. ОПИСАНИЕ И ПОРЯДОК РАБОТЫ

Рельсосверлильный станок имеет устройство ручной подачи с маховиком и стандартный быстродействующий зажим, обеспечивающий **установку станка на рельсы и его снятие в течение нескольких секунд, жесткую фиксацию на рельсе и высокую точность сверления.**

Зажим обеспечивает сверление сердечника стрелочного перевода при расстоянии между головками рельсов 60 мм и на расстоянии до 35 мм от конца рельса

PR7S состоит из следующих основных элементов:

- **Бензиновый 4-тактный двигатель** с воздушным охлаждением, пускателем с автовозвратом, глушителем с защитной решеткой;
- Система **ручной подачи** шпинделя сверла посредством **маховика**;
- Расточенный шпиндель для использования **спирального сверла**;
- Ролик для натяжения ремня;
- Устройство **выброса сверла благодаря конической оправке**;
- Резервуар объемом 5 л с трубкой для охлаждения сверла;
- Рабочий инструмент и руководство по эксплуатации.

1. ОПИСАНИЕ И ПОРЯДОК РАБОТЫ (продолжение)

Все детали выполнены из специальных сталей. Они обработаны, отшлифованы и смонтированы на шарикоподшипниках, что обеспечивает взаимозаменяемость деталей и прочность машины. Масляные ванны в герметичных картерах обеспечивают постоянную смазку.

2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

- | | |
|--|--|
| – 4-тактный бензиновый двигатель Honda GX200 с глушителем с защитной решеткой, пускатель с автовозвратом: | 6,5 л.с. (4,8 кВт) при 3 600 об/мин |
| – максимальный диаметр сверления: | 40 мм |
| – Тип шпинделя: | конус Морзе №3 или №4 (уточняется при заказе) |
| – Ход подачи сверла: | 172 мм |
| – Минимальное расстояние от отверстия: | 35 мм от конца рельса |
| – Постоянная скорость вращения шпинделя: | 85 или 150 об/мин (уточняется при заказе) |
| – Время сверления: | 45...60 с (в зависимости от диаметра отверстия и твердости рельса) |
| – Емкость бака для смазки: | 5 л |
| – Уровень шума для оператора: | 82 дБ(А) |
| – Размеры: | |
| Длина: | 980 мм |
| Ширина: | 380 мм |
| Высота: | 580 мм |
| – Масса машины: | 56 кг |

3. АКСЕССУАРЫ И ОПЦИИ (за дополнительную плату)

- **Устройство 2 скоростей вращения шпинделя: 85 и 150 об/мин**
(в базовой поставке)
- **Стабилизирующий упор с задней стороны машины**
(в базовой поставке)
- **Защитный чехол**
(Код 11082)
- **Комплект удлинителей и упоров**
Для сверления трамвайных рельсов - без шаблона
- **Для точного сверления**
(при заказе просьба приложить чертеж рельса с указанием размеров, а также расположения и диаметра предполагаемых отверстий)
 - Шаблон для точного позиционирования отверстий в вертикальной плоскости
 - Сверлильный кондуктор для точного сверления в горизонтальной плоскости



3. АКССУАРЫ И ОПЦИИ (за дополнительную плату - Продолжение)

- **Для использования сверл с плоским хвостовиком:**
 - Шпиндель для плоских сверл;
(поставляется вместо конуса Морзе №3)
 - Пара губок для плоских сверл 3/8" или 5/16"

4. РАСХОДНЫЕ МАТЕРИАЛЫ (за дополнительную плату)

- **Сверла из быстрорежущей стали (HSS), с хвостовиком CM.3 – длина 226 мм:**
 - Ø 23 мм (код N00332)
 - Ø 24 мм (код N00333)
 - Ø 25 мм (код N00334)
 - Ø 26 мм (код N00335)
 - Ø 28 мм (код N00336)
 - Ø 29 мм (код N00337)
 - Ø 30 мм (код N00338)
 - Ø 31 мм (код N00339)
 - Ø 32 мм (код N00340)
 - Ø 33 мм (код N00341)
 - Ø 34 мм (код N04242)
 - Ø 35 мм (код N00342)
 - Ø 36 мм (код N04623)
- **Сверла из быстрорежущей стали (HSS), с хвостовиком CM.4 – длина 265 мм:**
 - Ø 36 мм (код N03827)
- **Сверла из кобальта с хвостовиком CM.3 - длина 226 мм:**
 - Ø 20 мм (код N01966)
 - Ø 23 мм (код N00353)
 - Ø 24 мм (код N00354)
 - Ø 25 мм (код N00355)
 - Ø 26 мм (код N00356)
 - Ø 28 мм (код N00357)
 - Ø 30 мм (код N00358)
 - Ø 32 мм (код N00359)
 - Ø 33 мм (код N00360)
- **Переходная втулка для установки конуса Морзе (3 или 4) в шпиндель для плоского сверла для возможности использования рельсосверлильного станка со сверлами как с плоским хвостовиком, так и с хвостовиком конус Морзе:**
 - CM3/CM2 (код N00363)
 - CM4/CM3 (код N00365)
- **Удлинитель сверла:**
 - CM3/CM3 (код N00366)