

СВЕРХЛЕГКИЙ КОМПАКТНЫЙ РЕЛЬСОСВЕРЛИЛЬНЫЙ СТАНОК

МОДЕЛЬ PR2 С полыми сверлами

Сверхлегкий и компактный рельсосверлильный станок PR2 разработан для сверления всех типов железнодорожных или трамвайных рельсов, включая термоупрочненные рельсы. Его мощность, надежность и легкость обеспечивают непревзойденное качество сверления.



1. ОПИСАНИЕ И ПОРЯДОК РАБОТЫ

Со станком используются **полые сверла** из быстрорежущей стали, что значительно снижает его массу и время сверления по сравнению с традиционными сверлами. Кроме того, использование полых сверл из быстрорежущей стали снижает количество стружки при сверлении. Смазка и охлаждение сверла осуществляются через внутреннюю часть шпинделя подачи смазочно-охлаждающей жидкости из резервуара под давлением.

Этот **сверхлегкий** и **компактный** рельсосверлильный станок оборудован **универсальными быстродействующими тисками с рычагом** (общие многофункциональные тиски с несколькими регулирующимися положениями, обеспечивающие фиксацию PR2 на большинство типов железнодорожных или трамвайных рельсов). Эти тиски обеспечивают установку станка на рельс и снятие его в течение нескольких секунд, жесткую фиксацию на рельсе и высокую точность сверления.

1. ОПИСАНИЕ И ПОРЯДОК РАБОТЫ (продолжение)

Эти тиски позволяют сверлить на расстоянии от 60 мм от конца рельса.

PR2 оборудован системой ручной подачи сверла при помощи **рычага с индикатором**.

Станок PR2 обладает **самым большим ходом сверла** среди машин, представленных на рынке. Этот ход сверла позволяет сверлить материал большой толщины.

PR2 состоит из следующих основных элементов:

- 4-тактный бензиновый двигатель с пускателем с автовозвратом и эффективным глушителем;
- Комплект простых или сдвоенных шаблонов в зависимости от типа рельса, обеспечивающий быструю и точную установку станка (при заказе необходимо выслать чертеж типа рельса и указать высоту сверления);
- Система ручной подачи сверла при помощи рычага;
- Шпиндель для полого сверла из быстрорежущей стали;
- Система смазки и охлаждения под давлением сверла через центр шпинделя с отдельным резервуаром
- Универсальные быстродействующие тиски с рычагом для железнодорожных или трамвайных рельсов



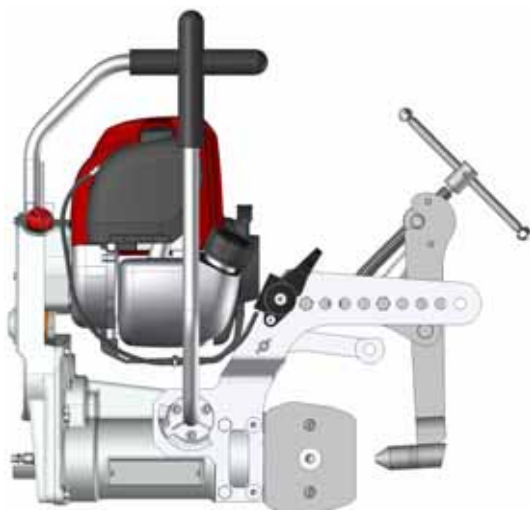
1. ОПИСАНИЕ И ПОРЯДОК РАБОТЫ (продолжение)

Станок поставляется с небольшим чемоданом с отделами из синтетической пены с рабочим инструментом и комплектом простых или сдвоенных шаблонов. В нем имеется также два отдела для полых сверл.



2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

- | | |
|----------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------|
| – Бензиновый двигатель Honda GX35 , 4-тактный, пускатель с автовозвратом: | 1,2 кВт (1,6 л.с.) при 7 000 об/мин |
| – Мощность сверления (диаметр): | 5...40 мм |
| – Ход подачи: | 85 мм |
| – Отверстие шпинделя: | 19,05 мм |
| – Насадка шпинделя: | WELDON |
| – Емкость резервуара для смазки: | 5 л |
| – Размеры: | |
| Длина: | 490 мм |
| Ширина: | 280 мм |
| Высота: | 490 мм |
| – Масса: | 19,5 кг |
| – Масса резервуара для смазки (пустого): | 1,6 кг |



3. АКСЕССУАРЫ И ОПЦИИ (за дополнительную плату)

- **Комплект простых шаблонов для одного типа рельса**
(чертеж рельса необходимо представить вместе с диаграммой сверления)
Для точного позиционирования отверстий в вертикальной плоскости
- **Комплект сдвоенных шаблонов для двух типов рельса**
(чертежи рельсов необходимо представить вместе с диаграммой сверления)
Для точного позиционирования отверстий в вертикальной плоскости
- **Габарит сверления**
(необходимо представить схему расположения)
Для точного сверления в горизонтальной плоскости



- **Ящик для транспортировки и защиты станка, резервуара и инструмента**
(код MAL)



- **Наконечники шпинделя для использования коротких спиральных сверл, Ø7...13,5**
(необходимо уточнить диаметр сверла)



Диаметр (мм)	Код патрона для спирального сверла	Код спирального сверла
7	73058 В	73058-7
8	73058	73058-8

4. РАСХОДНЫЕ МАТЕРИАЛЫ (за дополнительную плату)

- Полое сверло из быстрорежущей стали Ø12...40 мм
 (необходимо уточнить диаметр сверла)
 (сверла PR2 можно использовать также с рельсосверлильным станком Geismar модели PR1)

	Ø мм	Код
Насадка Ø 19.05 WELDON	12	N06143
	14	N06151
	19	N06144
	20	N06152
	22	N06145
	23	N06153
	24	N06146
	25	N06154
	26	N06147
	28	N06155
	29	N06148
	30	N06156
	32	N06149
	33	N06157
	36	N06142
38,1	N06150	



В интересах наших заказчиков и в целях постоянного совершенствования нашего оборудования мы оставляем за собой право на внесение изменений в некоторые характеристики во время изготовления. Чертежи и фотографии могут включать опции, поставляемые за дополнительную плату.