

РЕЛЬСОШЛИФОВАЛЬНЫЙ СТАНОК УПРОЩЕННЫЙ

МОДЕЛЬ **MP5**

Рельсошлифовальный станок MP5 предназначен для **шлифовки головки рельса и сварных стыков** в пути, в том числе выкружки боковых граней, **за одну операцию**.



1. ОПИСАНИЕ И ПОРЯДОК РАБОТЫ

Этот рельсошлифовальный станок имеет следующие преимущества:

- Возможность наклона до 90° и небольшая масса машины позволяют одному человеку выполнять **очень точное репрофилирование головки рельса** и идеальное сопряжение поверхности качения с боковыми гранями;
- Отличная управляемость, благодаря **возможности регулировки шлифовального круга перпендикулярно рельсу**, обеспечивает ровную шлифовку рельса;
- Превосходная точность шлифовки, за счет очень высокой жесткости машины, позволяет обеспечить направление и подачу шлифовального круга без люфта и колебаний;
- Очень высокая производительность достигается при помощи шлифовальной бабки для чашечного шлифовального круга из усиленного резиноида;
- Отличная видимость зоны шлифовки во всех рабочих положениях;
- Высокая производительность обеспечивается **прямой трансмиссией** между двигателем и шлифовальным кругом с использованием промежуточного изолирующего подшипника, который защищает двигатель от напряжений, возникающих в шлифовальном круге;
- Устойчивость в процессе работы достигается за счет опор, расположенных на равном расстоянии с каждой стороны от двигателя;
- Последовательные проходы выполняются без толчков, благодаря расстоянию в 350 мм между шлифовальным кругом и опорными роликами.

1. ОПИСАНИЕ И ПОРЯДОК РАБОТЫ (продолжение)

Станок имеет следующие основные элементы:

- Вертикальный маховик, приводящий в движение два шарнирных суппорта с регулировкой по высоте в большом диапазоне;
- **Система направляющих роликов, регулируемых** в зависимости от зон шлифовки;
- Защитный кожух, автоматически перемещающийся по мере износа шлифовального круга, для обеспечения безопасности оператора;
- Шлифовальная бабка;
- Рукоятка управления;
- Рабочий инструмент, руководство по эксплуатации;
- Плоская шлифовальная бабка с 4 отверстиями М8.

Все подвижные детали изготовлены из специальных сталей. Они обработаны, отшлифованы и смонтированы на шарикоподшипниках, что обеспечивает взаимозаменяемость деталей и прочность машины.

Станок поставляется без шлифовального круга и окрашивается в стандартный желтый цвет RAL 1004.

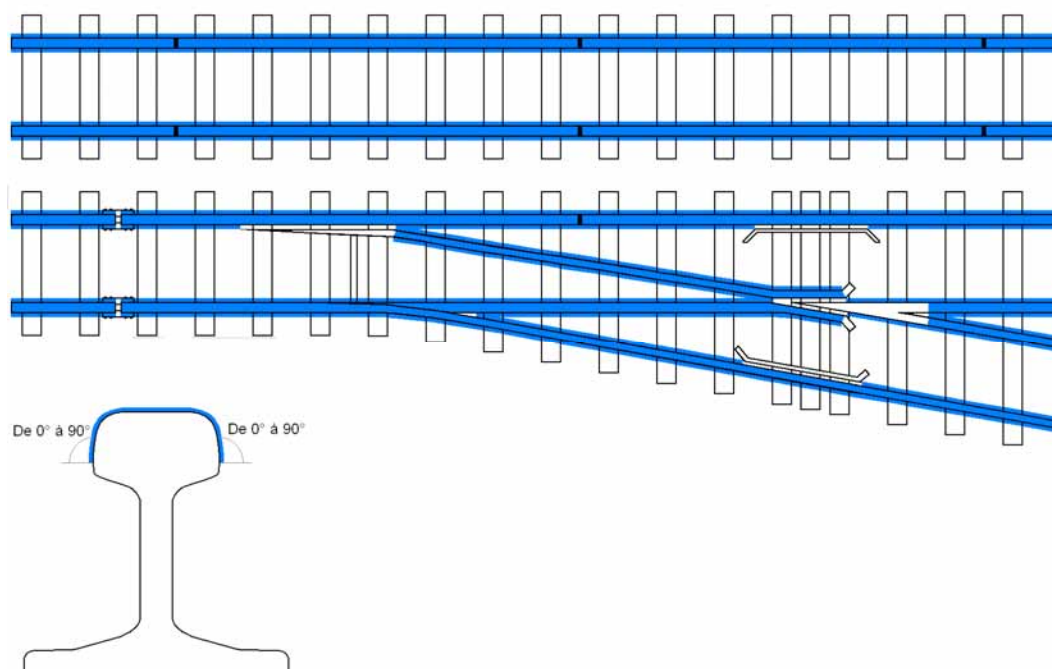


Схема зон шлифовки станком MP5

2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

- | | |
|---------------------------------------|--------------------------------|
| – Наклон шлифовального круга: | до 90 ° относительно вертикали |
| – Трехфазный электрический двигатель: | 3 кВт, 240/400 В, 50 Гц |
| – Общий ход шлифовального круга: | 62 мм |

2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ (продолжение)

–	Подача за один оборот маховика:	5	мм
–	Скорость вращения шлифовального круга:	3 000	об/мин
–	Уровень шума при шлифовке:	72	дБ (А) <i>(доходящий до оператора)</i>
–	Цвет краски:	RAL1004	
–	Размеры:		
	Длина:	1 050	мм
	Ширина:	440	мм
	Высота:	720	мм
–	Масса:	41	кг

3. АКСЕССУАРЫ И ОПЦИИ (за дополнительную плату)

- **Наконечник и суппорт шлифовального круга**
(поставляется вместо суппорта шлифовального круга с 4 отверстиями, M8, код: 37042 – в базовой поставке)
 - Плоская шлифовальная бабка M20 (код 16356C);
 - Наконечник шлифовальной бабки 5/8" (код 16356);
 - Плоская шлифовальная бабка с 6 отверстиями (M8) (код 37006).
- **Уравновешивающая балка**
(код 37000K – в базовой поставке)
- **Устройство для подключения ручного инструмента**
(код 13500G – в базовой поставке)
- **Защитный чехол**
(код 13559)
- **Гибкие трансмиссии**
(для использования ручных шлифовальных шпинделей)
 - Гибкая трансмиссия без муфты сцепления:
 - Длина 3 м (код 16300A);
 - Длина 4 м (код 16300B).
 - Гибкая трансмиссия с муфтой сцепления:
(обязателен для станков, сертифицированных для ЕС, оснащенных устройством подключения ручных шпинделей)
 - Длина 3 м (код 16300E);
 - Длина 4 м (код 16300G).
- **Ручные шлифовальные шпиндели**
Для гибкой трансмиссии:
 - Прямой шпиндель для шлифовки сердечников стрелочных переводов, шеек и концов рельсов (код 600W);
 - Угловой шпиндель для шлифовки сварных стыков (код 600X);
 - Угловой шпиндель для шлифовки сварных стыков (код 600Y);

4. РАСХОДНЫЕ МАТЕРИАЛЫ (за дополнительную плату)

- **Чашечный шлифовальный круг из усиленного резиноида для следующего оборудования:**
 - Плоская шлифовальная бабка с 4 отверстиями M8:
 - 150 x 72 мм (код N00734);
 - 125 x 60 мм (код N00733).
 - Суппорт или наконечник шлифовального круга M20:
 - 125 x 65 мм (код N02780);
 - Наконечник шлифовальной бабки 5/8":
 - 150 x 65 мм (код N00737);
 - 6" x 3" (код N03243).
 - Плоская шлифовальная бабка с 6 отверстиями M8:
 - 150 x 65 мм (код N00738).
- Шлифовальный круг из усиленного резиноида
(для шлифовального шпинделя с гибкой трансмиссией)
 - Для прямого шлифовального шпинделя 230 x 20 x 16 мм (код N00742);
 - Для углового шлифовального шпинделя 230 x 6,4x 22,2 мм (код N00730);
 - Для углового шлифовального шпинделя 150 x 72 мм (код N00734).