

РЕЛЬСОШЛИФОВАЛЬНЫЙ СТАНОК

МОДЕЛЬ **MP23**

Рельсошлифовальный станок MP23 разработан для шлифовки всего профиля головки железнодорожных рельсов (поверхность качения, боковые грани и радиус сопряжения) за один рабочий цикл.

Машина эргономична, безопасна и проста в эксплуатации, требует только одного оператора, у которого нет необходимости поддерживать массу станка во время шлифовки.



1. ОПИСАНИЕ И ПОРЯДОК РАБОТЫ

Превосходные характеристики, простота в эксплуатации и прочность конструкции рельсошлифовального станка MP23 предоставляют оператору полный контроль, безопасность и комфорт во время шлифовки и обеспечивают отличное качество шлифовки сварных стыков.

Благодаря поворотной системы шлифовального блока, рельсошлифовальный станок MP23 может обрабатывать весь периметр головки рельса без поворота оператором машины. Кроме того, во время шлифовки оператор все время находится в безопасных условиях между рельсами.

Вне зависимости от положения шлифовального блока двигатель станка остается в вертикальном положении.

Машина оснащена:

- Системой ограничения опускания шлифовального круга, которая предотвращает врезание кругу в рельс.
- Регулировочный маховик (эргономично расположен рядом с оператором) позволяет оператору в любой момент изменить угол наклона шлифовального круга.
- Электрический привод опускания и поднимания шлифовального круга; органы управления, а также пуск двигателя расположены удобно для оператора.
- Съёмный аутригер находится на по оси шлифовального круга, что облегчает работу при наличии сварного шва на второй рельсовой нити.
- Рабочая ручка станка расположена почти параллельно рельсу и удобно для оператора.
- Шесть роликов (по три с каждой стороны от шлифовального круга) обеспечивают идеальную ровность шлифовки.
- Четыре откидные ручки позволяют 2 человекам легко переносить станок.
- Станок может поставляться в комплекте с двумя ограничительными упорами, которые фиксируются на рельсе на границах зоны шлифовки (см.параграф 3 – Аксессуары и опции). Эти упоры помогают выполнять возвратно-поступательные движения станком при шлифовке.

2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

– Бензиновый двигатель Honda GX270 , 4-тактный, стартер с автовозвратом:	9 л.с. (6,6 кВт) при 3600 об/мин
– Скорость вращения двигателя:	3600 об/мин
– Grindstone rotation speed:	4000 об/мин
– Расстояние между осями роликов:	от 1000 до 1120 мм
– Наклон шлифовального круга:	180°, ±90° (от вертикальной оси) <i>(один оборот маховика соответствует наклону на 3°30')</i>
– Подача шлифовального круга:	2 мм/оборот вала
– Максимальный диаметр круга:	150 мм
– Уровень шума:	≈ 84 дБ
– Размеры:	
Длина:	1600 мм
Ширина:	640 мм
Высота:	880 мм
– Масса станка:	95 кг
– Масса станка в рабочем состоянии:	102 кг (97 + 5 кг на легкосъёмный аутригер)

3. АКСЕССУАРЫ И ОПЦИИ (за дополнительную плату)

- **Одновинтовой держатель шлифовального круга M20**
(вместо 4-винтового держателя шлифовального круга)
- **Поворотное устройство, позволяющее шлифовать второй рельс**
(работает с винтовым поворотным суппортом, монтируемым на каждом конце станка и опорной стойкой)
Станок переворачивается менее чем за 2 минуты
- **6-винтовой держатель шлифовального круга**
(вместо 4-винтового держателя шлифовального круга)
- **Держатель шлифовального круга на 5/8"**
- **Два упора с резиновыми демпферами, ограничивающие ход станка вдоль рельса во время шлифовки**
(резиновые демпферы обеспечивают «отскок» станка, что снижает уровень усилий со стороны оператора при шлифовке)



4. РАСХОДНЫЕ МАТЕРИАЛЫ (за дополнительную плату)

- **Прямой чашечный шлифовальный круг типа 6, Ø150×65 мм – гайка 5/8"**
- **Шлифовальный круг с выточкой и потайными гайками типа 36, Ø150×72 мм – 4 отверстия M8**
- **Шлифовальный круг с выточкой и потайными гайками типа 36, Ø150×65 мм – 6 отверстий M8**

*Мы оставляем за собой право на изменение характеристик оборудования с целью учета последних достижений технического прогресса и рабочих условий на момент изготовления.
Рисунки и схемы могут включать опции и не имеют контрактной силы.*