

РЕЛЬСОШЛИФОВАЛЬНЫЙ СТАНОК

МОДЕЛЬ **MP12**

Рельсошлифовальный станок MP 12 был разработан для шлифовки **головки рельса и сварных стыков**, включая радиус сопряжения и боковые грани головки рельса, **за один непрерывный рабочий цикл одним оператором**.

Мощный электрический двигатель обеспечивает высокие показатели шлифовки. MP12 легко **наклоняется под углом до 90°**, обеспечивая точную шлифовку головки рельса для правильного ее репрофилирования.



1. ОПИСАНИЕ И ПОРЯДОК РАБОТЫ

MP12 разработан для достижения трех основных целей:

- Превосходная точность шлифовки;
- Мощность двигателя;
- Удобство и обзор оператора.

Рельсошлифовальный станок MP12 состоит из шлифовального блока, монтируемого на прочную **моноблочную раму из высокопрочного легкого сплава**. Она оснащается **двумя опорными** и **двумя направляющими роликами**, позволяющими машине наклон на рельсе до 90°. Шлифовка с обеих сторон головки рельса выполняется оператором посредством поворота машины.

Конструкция рельсошлифовального станка обеспечивает оператору превосходный обзор зоны шлифовки в любом рабочем положении.

1. ОПИСАНИЕ И ПРИНЦИП РАБОТЫ (продолжение)

Кроме того, *благодаря* своему **наклоняемому рычагу привода** шлифовальный круг без труда удерживается в заданном положении.

MP12 состоит из следующих основных элементов:

- Маховик, обеспечивающий плавную и точную регулировку глубины шлифовки;
- Шпиндель шлифовального круга;
- Кожух шлифовального круга для защиты оператора;
- Трансмиссия с V-образным ремнем;
- Рычаг привода с системой подавления вибрации;
- Набор инструментов, руководство пользователя.

Все механические детали изготовлены из специальной стали. Все детали закалены, обработаны и установлены на шариковых подшипниках, что обеспечивает их взаимозаменяемость и прочность машины.

MP12 оснащается шлифовальной бабкой на 4 винта (или иного типа по запросу, см.раздел 3 - "Аксессуары и опции за дополнительную плату) для чашечного шлифовального круга из армированных синтетических агломератов.

Машина поставляется без шлифовального круга и окрашивается в стандартный ярко-желтый цвет RAL 1004.

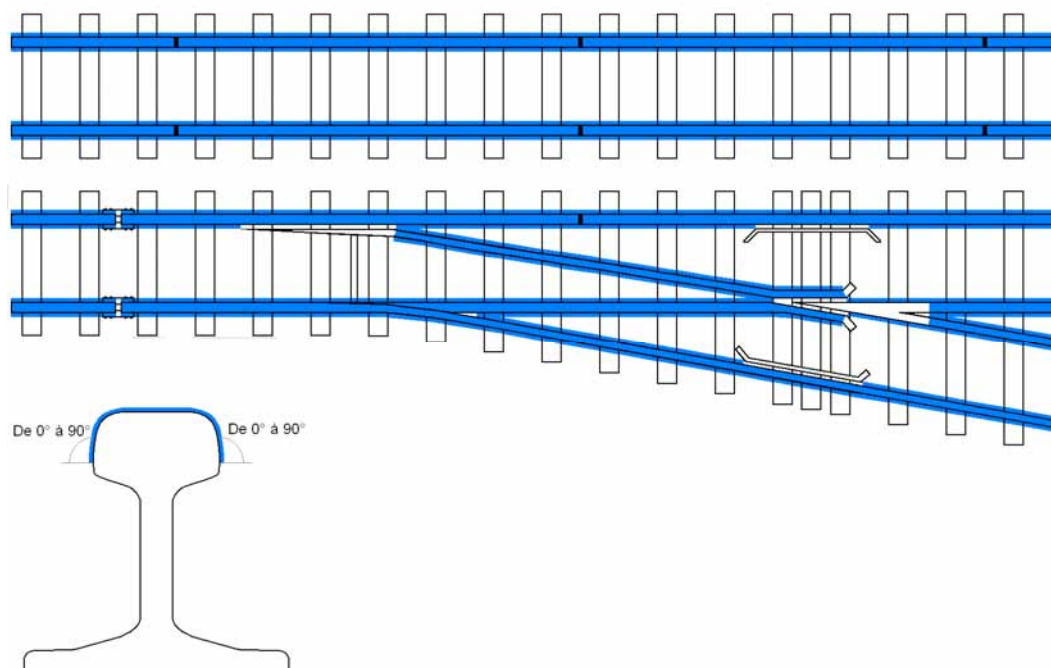


Схема зон шлифовки MP12

2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

- | | |
|---|-------------------------|
| – Трехфазный электрический двигатель: | 3 кВт, 240/400 В, 50 Гц |
| – Скорость вращения вала шлифовального круга: | 3 500 об/мин |
| – Полный ход шлифовального круга: | 62 мм |

2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ (продолжение)

- | | | |
|--|-------|-----------------------|
| – Расстояние между несущими роликами: | 1 050 | мм |
| – Опускание шлифовального круга на один оборот маховика: | 5 | мм |
| – Цвет: | | RAL1004 |
| – Уровень шума во время шлифовки: | 88 | дБ(А) (для оператора) |
| – Размеры: | | |
| Длина: | 1 130 | мм |
| Ширина: | 710 | мм |
| Высота: | 880 | мм |
| – Масса машины: | 56 | кг |

3. АКСЕССУАРЫ И ОПЦИИ (за дополнительную плату)

- **Концевик и шлифовальная бабка**
(поставляется вместо шлифовальной бабки на 4 винта, М8, код: 37042 – в качестве базовой комплектации)
 - Концевик держателя круга 5/8" (код 16356);
 - Шлифовальная бабка М20 (код 16356А);
 - Шлифовальная бабка диам. 125 – М20 (код 16356С);
 - шлифовальная бабка на 6 винтов (М8) (код 37006).
- **Устройство для шлифовки волнообразного износа**
(для преобразования MP12 в MOD12 с аутригером – в качестве базовой комплектации)
(код 37000ВН и 37000К)
- **Устройство ограничения опускания шлифовального круга**
(код 37000JZ – в качестве базовой комплектации)
- **Аутригер**
(код 37000К – в качестве базовой комплектации)
- **Защитный кожух**
(код 37151)
- **Отбор мощности**
(код 37000DS – в качестве базовой комплектации)
- **Гибкие валы**
(для использования ручных шлифовалок)
 - Гибкий вал без муфты:
 - Длина 3 м (код 16300А);
 - Длина 4 м (код 16300В).
 - Гибкий вал с муфтой:
(обязателен с отбором мощности по стандартам ЕС)
 - Длина 3 м (код 16300Е);
 - Длина 4 м (код 16300Г).

3. АКССУАРЫ И ОПЦИИ (за дополнительную плату - продолжение)

- **Ручные шлифовалки**

Для гибких валов:

- Прямое крепление круга, подходящее для шлифовки крестовин стрелочных переводов и торцов рельсов (код 600W);
- Угловое крепление круга, подходящее для шлифовки рельса (код 600X);
- Угловое крепление круга, подходящее для шлифовки рельса (код 600Y);

4. РАСХОДНЫЕ МАТЕРИАЛЫ(за дополнительную плату)

- **Чашечный шлифовальный круг из армированных синтетических агломератов для:**

- шлифовальная бабка на 4 винта M8:
 - 150 x 72 мм (код N00734);
 - 125 x 60 мм (код N00733).
- Шлифовальная бабка или концевик M20:
 - 125 x 65 мм (код N02780);
 - 80 x 72 мм (код N03313).
- Концевик 5/8":
 - 150 x 65 мм (код N00737);
 - 80 x 72 мм (код N00731);
 - 6" x 3" (код N03243).
- шлифовальная бабка на 6 винтов M8:
 - 150 x 65 мм (код N00738).

- **Шлифовальный круг из армированных синтетических агломератов (для шлифовалки с гибким валом)**

- Для прямой шлифовалки 230 x 20 x 16 мм (код N00742);
- Угловая шлифовалка 230 x 6,4x 22.2 мм (код N00730);
- Угловая шлифовалка 150 x 72 мм (код N00734).