

РЕЛЬСОШЛИФОВАЛЬНЫЙ СТАНОК ДЛЯ СЕРДЕЧНИКОВ КРЕСТОВИН И КОНТРРЕЛЬСОВ

МОДЕЛЬ МСЗ

Рельсошлифовальный станок для сердечников крестовин, остряков стрелочных переводов и контррельсов МСЗ специально разработан для **удаления наплывов и шлифовки железнодорожных рельсов и контррельсов в зоне стрелочных переводов всех типов.**

Он может быть легко снят с рельсов силами двух человек. Эргономичные органы управления, точная и прочная конструкция обеспечивают хороший обзор зоны шлифования (включая верх рельса).

Исключительная маневренность этой шлифовальной машины позволяет наклон шлифовального круга на 30° в обе стороны относительно вертикальной плоскости и обеспечивает очень высокую производительность.

МСЗ соответствует нормам Европейского Союза.



1. ОПИСАНИЕ И ПОРЯДОК РАБОТЫ

Рельсошлифовальный станок для сердечников крестовин, остряков и контррельсов МСЗ обеспечивает хороший обзор зоны шлифовки (см.схему на следующей странице) без изменения высоты шлифовального круга.

Состав машины:

- **Тележка** легкой конструкции, перемещающаяся по пути, оборудованная четырьмя роликами с одной ребордой (ограниченный износ), с электрической изоляцией рельсовых нитей, для требуемой колеи пути;
- **Подвижный шлифовальный блок** с тремя роликами с глубоким желобом, позволяющий **наклон шлифовального круга на 30°** в обе стороны от вертикальной плоскости, избегая таким образом ошибок и дефектов в системе направления круга (движение перпендикулярно пути);
- Рычаг для вертикальной и боковой регулировки шлифовального круга с блокирующим устройством;
- Поперечный ход с большим запасом;

1. ОПИСАНИЕ И ПОРЯДОК РАБОТЫ (продолжение)

- Ременная передача с неопределенным ремнем с треугольными зубьями, поликлоновым, стойким к абразивам, маслам и климатическим изменениям;
- Отдельные рукоятки для регулировки высоты и наклона, что обеспечивает:
 - Быстроту и точность настроек;
 - Отсутствие изменений высоты при изменении наклона;
- Градуированная шкала для определения угла наклона;
- Четыре ручки для переноски позволяют силами двух человек легко удалить машину с пути;
- Алюминиевый кожух ремня и стальной кожух шлифовального круга;
- Рабочий инструмент, руководство по эксплуатации.

Машина оснащена валом шлифовальной бабки для круга с одним пазом, предназначенного для шлифовки с одной стороны, или валом шлифовальной бабки для круга с двойным пазом, предназначенного для шлифовки с двух сторон (необходимо уточнить при заказе).

Все подвижные детали изготовлены из специальных сталей. Они обработаны, отшлифованы и смонтированы на шарикоподшипниках, что обеспечивает взаимозаменяемость деталей и прочность машины.

Станок поставляется без шлифовального круга и окрашивается в стандартный желтый цвет RAL 1004.

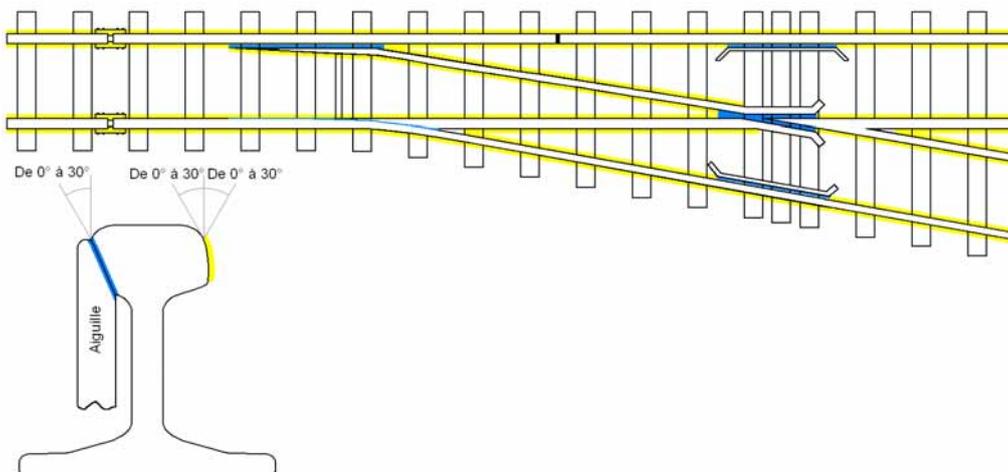


Схема зон шлифовки станка МСЗ

*Синяя зона: боковые грани рельса в зоне желобов (сердечники стрелочных переводов, между рельсами и контррельсами, между рельсами и острьяками)
Желтая зона: боковая грань рельса в других местах*

2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

- Двигатель **Honda GX270**, 4-тактный, воздушное охлаждение, пускатель с автовозвратом, глушитель повышенной производительности с защитной сеткой, дистанционное устройство остановки:

| |
|----------------------|
| 9 л.с. (6,6 кВт) при |
| 3 600 об/мин |

2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ (продолжение)

- Ширина колеи: 1 435 мм (*другие по запросу*)
- Возможность поворота шлифовального круга на: 25° *относительно оси пути (что позволяет при необходимости шлифовать верх рельса)*
- Скорость вращения шлифовального круга: 3 570 об/мин
- Подача шлифовального круга за один оборот маховика: 5 мм
- Движение шлифовального круга:
 - Наклон относительно вертикали: 30°
 - Горизонтальный ход: 385 мм (*т.е. 240 мм внутрь пути, 145 мм вне пути*)
 - Вертикальный ход: 185 мм (*т.е. 110 мм выше плоскости качения и 75 мм ниже*)
- Вал шлифовальной бабки для круга:
 - С одним пазом: 254 x 32 x 25,4 мм
 - Или с двойным пазом: 254 x 40 x 76,2 мм
- Уровень шума при шлифовке: 83 дБ(А) (*доходящий до оператора*)
- Цвет окраски: RAL1004 (желтый)
- Размеры:
 - Длина: ≈2 160 мм
 - Ширина: ≈1 120 мм
 - Высота: ≈1 080 мм
- Масса машины: 107 кг

3. АКСЕССУАРЫ И ОПЦИИ (за дополнительную плату)

- **Устройство освещения шлифовального круга**
(дополнительно к базовой поставке)
- **Защита от искр**
(дополнительно к базовой поставке)
- **Тормозное устройство ролика машины с рукояткой «защиты бдительности»**
(код 28250FM - дополнительно к базовой поставке)
- **Тормозное устройство для двух роликов машины с рукояткой (парковка)**
(код 28250EX)
- **Ручная регулировка скорости**
(дополнительно к базовой поставке)
- **Тележка с шиной для удаления с пути, установки на путь и перемещения по обочине**
(код 28250BM)
- **Стандартный упор для разворота**
(код 28250AV)

3. АКССУАРЫ И ОПЦИИ (за дополнительную плату – продолжение)

- **Защитный чехол**
(код 28157)
- **Устройство отбора мощности для использования гибкой трансмиссии привода шлифовального шпинделя**
(дополнительно к базовой поставке)
- **Гибкие трансмиссии**
(для использования ручных шлифовальных шпинделей)
 - Гибкая трансмиссия без муфты сцепления:
 - Длина 3 м (код 16300А);
 - Длина 4 м (код 16300В).
 - Гибкая трансмиссия с муфтой сцепления
(обязательно для станков, сертифицированных для ЕС, оснащенных устройством отбора мощности для ручных шпинделей):
 - Длина 3 м (код 16300Е);
 - Длина 4 м (код 16300G).
- **Ручные шлифовальные шпиндели**
Для гибкой трансмиссии:
 - Прямой шлифовальный шпиндель для шлифовки сердечников крестовин, шейки и торцов рельса (код 600W (кроме Франции) или 600W1 (США) или 600AL);
 - Угловой шлифовальный шпиндель для шлифовки сварных стыков (код 600AK или 600X);
 - Другие шлифовальные шпиндели по запросу.

4. РАСХОДНЫЕ МАТЕРИАЛЫ (за дополнительную плату)

- **Шлифовальные круги для МСЗ**
 - С одним пазом: 254 x 32 x 25,4 мм (код N00740);
 - С двойным пазом: 254 x 40 x 76,2 мм (код N01952).
- **Шлифовальные круги для ручных шлифовальных машин (использование отбора мощности с гибкой трансмиссией):**
 - Для прямого шлифовального шпинделя 600 W:
 - Шлифовальный круг 230 x 20 x 16 мм (код N00742).
 - Для прямого шлифовального шпинделя 600 W1:
 - Шлифовальный круг 203 x 25 x 16 мм (код N02447).
 - Для прямого шлифовального шпинделя 600 AL:
 - Шлифовальный круг 200 x 25 x 18 мм.
 - Для углового шлифовального шпинделя 600 AK:
 - Шлифовальный круг 115 x 50 x 5/8".
 - Для углового шлифовального шпинделя 600 X:
 - Шлифовальный круг 230 x 3,2 x 22,2 мм (код N00728);
 - Шлифовальный круг 230 x 4,8 x 22,2 мм (код N00729);
 - Шлифовальный круг 230 x 6,4 x 22,2 мм (код N00730).

В интересах наших заказчиков и в целях постоянного совершенствования нашего оборудования мы оставляем за собой право на внесение изменений в некоторые характеристики во время изготовления. Чертежи и фотографии могут включать опции, поставляемые за дополнительную плату.