

ГИДРАВЛИЧЕСКИЙ ПРЕСС ДЛЯ ГИБКИ РЕЛЬСОВ И ОСТРЯКОВ СТРЕЛОЧНЫХ ПЕРЕВОДОВ

МОДЕЛЬ JP 90

Гидравлический пресс JP 90 разработан специально для безопасной гибки или правки *рельсов и остряков стрелочных переводов* как в *горизонтальной*, так и в *вертикальной* плоскостях, *без разборки пути* и силами одного оператора.

JP90 разработан для гибки трамвайных рельсов.



1. ОПИСАНИЕ И ПОРЯДОК РАБОТЫ

Машина воздействует на три точки на рельсе или остряке стрелочного перевода. Центральная опорная точка (упор, приводимый в действие) располагается на одной стороне рельса, а две другие - на второй.

Гидравлический пресс JP 90 имеет следующие основные элементы:

- **Корпус из литой стали с манометром** для индикации рабочего давления
- **Гидроцилиндр двустороннего действия** с подвижной опорной частью, расположенной на конце штока. Гидроцилиндр приводится в действие ручным насосом с рычагом.
- **Перепускной клапан управления давлением**, позволяющий оператору ограничивать рабочее давление насоса.

Гидравлический пресс JP 90 может выправлять в вертикальной плоскости или гнуть в горизонтальной посредством простого изменения положения машины в пространстве.

Машина оборудована подъемными кольцами для обеспечения возможности выставления машины посредством лебедки или подъемного крана, установленного на тележку.

2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

- Номинальное усилие: 90 000 даН (≈90 тонн)
- Тип рельсов: До UIC 60
- Максимальный момент изгиба: 18 000 даН-м
- Расстояние между двумя неподвижными упорами: 1600 мм
- Ход гидроцилиндра: 90 мм
- Максимальное рабочее давление: 400 бар
- Размеры:
 - Длина: ≈1610 мм
 - Ширина: ≈770 мм
 - Высота: ≈460 мм
- Масса: ≈300 кг

Мы оставляем за собой право на изменение характеристик любого оборудования по данному предложению с учетом последних технических усовершенствований и условий работы на дату производства. Изображения и чертежи могут содержать опции и не имеют контрактной силы.