



GS 2T



УЛЬТРАЗВУКОВОЙ ДЕФЕКТОСКОП ДЛЯ АЛЮМО-ТЕРМИТНЫХ И ЭЛЕКТРОСВАРНЫХ СТЫКОВ

- Модульный дефектоскоп для ультразвукового контроля алюмо-термитных и электроконтактных стыков;
- Прибор **GS 2T** можно комбинировать с **SIRUS S17** для локального полного контроля рельса;
- Прибор **GS 2T** включает в себя **2 преобразователя по 45°** для инспектирования сварных стыков зеркальным методом;
- Инспектирование двумя преобразователями со стороны верха головки рельса или с боковых граней головки (для **расширенного поиска дефектов**), инспектирование одним преобразователем головки, шейки и подошвы рельса (в проекции шейки);
- Частота заполнения зондирующего импульса 2,5 МГц, частота следования импульсов 200 Гц;
- **Ультразвуковой усилитель 80 дБ** (с шагом 1 дБ), диапазон инспектирования 32-800 мкс **для всех типов рельсов**;
- **Звуковой сигнал** помогает оператору при поиске дефектов;
- Электронный блок управления имеет **различные конфигурации для простого переключения между преобразователями**;
- Режимы: А-развертка, В-развертка, графический;
- **Передача данных на ПК для сравнения и анализа**;
- Включает **программное обеспечение для ПК Windows, настроенное на обработку** данных ультразвукового инспектирования;
- **Отображение на экране LCD**, управление осуществляется из меню, **простота управления** на пути посредством **функциональных кнопок**;
- Рабочая температура **-20°C...+50°C**;
- **Легкий**, масса электронного блока около 2 кг, масса прибора в сборе 2,5 кг;
- **Время автономной работы** аккумуляторной батареи - **10 часов** (без подсветки экрана);

Ультразвуковые дефектоскопы
 Equipement Ultrasons pour l'Inspection des Rails et des soudures



EQUIPEMENT D'INSPECTION PAR ULTRASON DES SOUDURES ALUMINOTHERMIQUES ET ELECTRIQUES

- Equipement d'inspection par ultrasons modulaire pour **inspection des soudures aluminothermiques et par étincelage de rail** ;
- La **GS 2T** peut être **combinée au SIRUS S17** pour une **inspection locale complète des rails** ;
- La **GS 2T** comprend **2 sondes à 45°** pour inspection des soudures en mode « miroir » ;
- Inspection par deux sondes au-dessus et sur les côtés du champignon (pour **plus grande recherche des défauts**), inspection par une seule sonde du champignon, de l'âme et du patin (sous l'âme) ;
- Fréquence de résonance 2,5 MHz, de répétition 200 Hz ;
- **Amplificateur ultrasons de 80 dB** (par pas de 1 dB), plage de test de 32-800 µs **pour tous types de rails** ;
- **Alarme sonore** pour assister l'opérateur dans la recherche des défauts ;
- Appareillage électronique avec **configurations multiples pour facilité de gestion des sondes** ;
- Modes A-scan, B-scan, mode graphique ;
- **Transfert des données vers un PC pour comparaison et analyse** ;
- Incluant **logiciel PC Windows évolué de traitement** des données issues du contrôle par ultrasons ;
- **Affichage LCD** simple avec pilotage par menus, **pilotage facile** sur la voie avec **boutons de fonctions dédiés** ;
- Température d'utilisation **-20°C to +50°C** ;
- **Léger**, environ 2 kg pour l'appareillage électronique, 2,5 kg pour l'unité complète ;
- **Autonomie** de la batterie **de 10 heures** (sans rétro-éclairage de l'écran) ;

Мы оставляем за собой право вносить изменения в характеристики оборудования. Иллюстрации могут включать оборудование, поставляемое за дополнительную плату.
 Nous nous réservons le droit d'apporter toutes modifications aux caractéristiques de notre matériel. Les illustrations peuvent inclure des équipements optionnels.