



SIRUS S17-GS 2T



Rail
Testing
Ultrasonic
Equipments

Ультразвуковые
дефектоскопы



УЛЬТРАЗВУКОВОЙ ДЕФЕКТОСКОП ДЛЯ ЛОКАЛЬНОГО КОНТРОЛЯ РЕЛЬСОВ И АЛЮМИНО-ТЕРМИТНЫХ СТЫКОВ

- Дефектоскоп модульной конструкции для ультразвукового контроля рельсов на коротких расстояниях, для коротких рельсов, после сварки/изменений/ремонта рельсов и для **алюмино-термитных стыков**;
- Преобразователи SIRUS S17:
 - 0° для **продольных горизонтальных дефектов**;
 - 42° для **лучевых трещин и коррозии подошвы**;
 - 58° для **дефектов головки**;
 - 70° для **дефектов головки**.
- GS 2T включает **2 преобразователя 45°** для контроля сварных стыков зеркальным методом;
- Контроль может выполняться с верхней поверхности рельса или с боковой грани головки, что позволяет **расширить зону обнаружения дефектов**;
- Частота заполнения зондирующего импульса 2,5 МГц, частота следования импульсов 200 Гц;
- **Ультразвуковой усилитель 80 дБ** (с шагом 1 дБ), диапазон контроля 32-800 мкс **для всех типов рельсов**;
- **Выбор преобразователя** с помощью кнопки, расположенной на блоке преобразователей;
- **Звуковой сигнал** помогает оператору при поиске дефектов;
- Блок управления имеет **различные конфигурации для простого переключения** преобразователей;
- А- и В-развертка;
- **Передача данных на ПК для сравнения и анализа**;
- Простой **жидкокристаллический экран** с меню, **управление на пути с помощью функциональных кнопок**;
- Бак для воды на **0,63 л**;
- Рабочая температура **-20°...+50°С**;
- **Легкий**: масса блока управления около 2 кг, масса всего прибора 3 кг (без воды);
- **10 часов работы в автономном режиме** (без подсветки экрана);

SHORT LENGTH RAIL AND THERMIT WELDS ULTRASONIC INSPECTION EQUIPMENT

- Lightweight modular ultrasonic inspection system for the **inspection of rail over short distances**, for plugs rails, or after welding or modification and repair of track and for **thermit welds**;
- SIRUS S17 probes include:
 - 0° probe for **longitudinal horizontal defects**;
 - 42° probes for **star cracks** and **foot corrosion**;
 - 58° probes for **head defects**;
 - 70° probe for **head defects**.
- GS 2T includes **two 45° probes** for testing welds with a "mirror" configuration;
- Inspection can be from the top of the rail or the side of the head of the rail for **greater defect coverage**;
- All probes are 2.5 MHz, with a system PRF of 200 Hz;
- **80 dB ultrasonic amplifier** (1 dB steps), 32-800 µs scan range **for all rail types**;
- **Probe selection** by a simple switch on the top of the probe block;
- **Audible alarm** for assisting the operator with defect detection;
- Flaw detector has **multiple configurations for ease of switching** between probe configurations;
- A and B scan recording capability;
- **Data transfer to PC for comparison and analysis**;
- Simple **LCD display** with menu driven flaw detector unit, **easy to operate** on the track with **dedicated function buttons**;
- **0.63 L water** tank capacity;
- Operating temperature from **-20°C to +50°C**;
- **Lightweight** approximately 2 kg for Flaw detector, 3 kg complete system (without water);
- **10 hours battery life**, assuming no backlighting on the screen.

Мы оставляем за собой право вносить изменения в характеристики оборудования. Иллюстрации могут включать оборудование, поставляемое за дополнительную плату.
We reserve the right to make any alteration or improvement deemed necessary to this equipment. Illustrations may include optional equipment.

ИЗМЕРИТЕЛЬНЫЕ ПРИБОРЫ
MEASUREMENT

