



# FILUS X17



Rail  
Testing  
Ultrasonic  
Equipments

Ультразвуковые  
дефектоскопы



## РУЧНАЯ ТЕЛЕЖКА ДЛЯ УЛЬТРАЗВУКОВОГО КОНТРОЛЯ РЕЛЬСОВОЙ НИТИ

- **Сплошной контроль одной рельсовой нити**, визуализация, запись и обработка данных непосредственно на тележке;  
Углубленный контроль одной рельсовой нити с полной регистрацией результатов для последующего анализа;
- **7 преобразователей, 10 каналов:**
  - Поперечные трещины в головке рельса;
  - Вертикальные расслоения в головке рельса;
  - Поперечно-продольные дефекты в рельсе;
  - Овальные пятна в головке рельса;
  - Лучевое растрескивание в шейке рельса;
  - Трещины в подошве рельса (только в проекции шейки).
- **Вывод на экран в А- и В-развертке**, схематическое отображение положения дефектов;
- **Встроенный кодер** для определения пройденного расстояния;
- **Специальный режим « болтовые отверстия »** для упрощения обнаружения лучевых трещин;
- **Легкий блок управления**, регулировка положения для выбора нужного угла во время работы;
- **Стандартные ролики с двойной ребордой** обеспечивают устойчивость во время работы;
- **Управление всеми функциями через меню;**
- **Сохранение данных на карте памяти** для передачи на ПК и анализа; сохранение на карте данных с 40 км пути;
- **Звуковые сигналы** разной тональности в зависимости от положения дефекта в рельсе (головка, шейка, подошва);
- **Скорость контроля:** скорость ходьбы оператора;
- **Время автономной работы:** > 6 ч;
- **Общая масса** (без контактной жидкости): ≈ 20 кг;
- **Диапазон рабочих температур** -40°...+50°С;

## HAND PUSHED TROLLEY FOR ULTRASONIC RAIL INSPECTION

- **Continuous inspection of a single rail**, defects can be visualized, recorded and processed within the equipment; Thorough inspection of a single rail with complete inspection recording for later analysis;
- **7 probes inspection of the rail, within 10 defect channels:**
  - Transverse cracks in the head;
  - Vertical rail head lamination;
  - Longitudinal transverse flaws in the rail;
  - Kidney shaped defects in the head;
  - Star cracks in the rail web
  - Cracks in the rail foot (centre of rail only).
- **A-scan and B-scan display, with schematic defect position display;**
- **Built in encoder** provides distance information;
- **Special "bolt hole mode" for simplified detection of star cracks;**
- **Lightweight control box** with adjustable position for ease of viewing during operation;
- **Double flanged rollers fitted as standard** for greater stability during inspection;
- **All controls selected through a set of menu keys;**
- **Data stored to memory card**, for transfer to PC and analysis, 40 km stored on a single card;
- **Audible alarm for defect** variable tone determines position in the rail of the defect (head, web, foot);
- **Testing speed:** at operators walking speed;
- **Inspection autonomy > 6 hours;**
- **Total mass** (excluding couplant) ≈ 20 kg;
- **Operating temperature** -40°C to +50°C;

*Мы оставляем за собой право вносить изменения в характеристики оборудования. Иллюстрации могут включать оборудование, поставляемое за дополнительную плату.  
We reserve the right to make any alteration or improvement deemed necessary to this equipment. Illustrations may include optional equipment.*