

Fig. 1

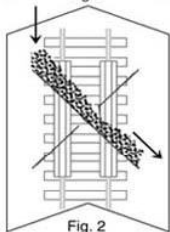


Fig. 2

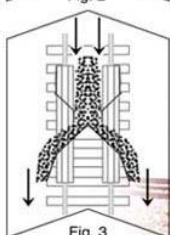


Fig. 3

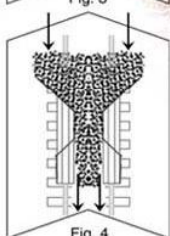


Fig. 4



## RGL 600



### BALLAST REGULATOR WITH HOPPER

- Bidirectional operation: the central and lateral ploughs can be inverted to suit various patterns and move the ballast up to 3.7 m away from track axis, to/from either side, outward or inward
- The 5 m<sup>3</sup> hopper features a conveyor to store excess ballast
- Up to 20 kmph working speed
- The hi performance cleaning brush guarantees fine track finishing
- Hydrostatic transmission and UIC braking
- 370 HP - 80 kmph self-propelled speed
- 200 tons UIC frame, 100 kmph towed speed
- Available without hopper
- Mass: 44 tons (33 t without hopper)



### БАЛЛАСТОРАСПРЕДЕЛИТЕЛЬ С БУНКЕРОМ

- Работает в двух направлениях движения: центральный и боковой плуги являются реверсивными, обеспечивают любые перемещения балласта (с одной стороны пути на другую, от центра на внешнюю сторону или обратно) с захватом до 3,7 м от оси пути
- Бункер емкостью 5 м<sup>3</sup> со встроенным транспортером позволяет накапливать излишки балласта
- Рабочая скорость – до 20 км/ч
- Высокопроизводительная щетка гарантирует идеальную очистку пути
- Гидростатическая трансмиссия, тормоза по стандарту МСЖД
- Скорость до 80 км/ч, двигатель 370 л.с.
- Рама 200 т по стандарту МСЖД, скорость буксировки 100 км/ч
- Возможна поставка без бункера
- Масса: 44 тонны (33 тонны без бункера)

*We reserve the right to make any alteration or improvement deemed necessary to this equipment. Illustrations may include optional equipment.  
Мы оставляем за собой право вносить изменения в характеристики оборудования. Иллюстрации могут включать оборудование, поставляемое за дополнительную плату.*