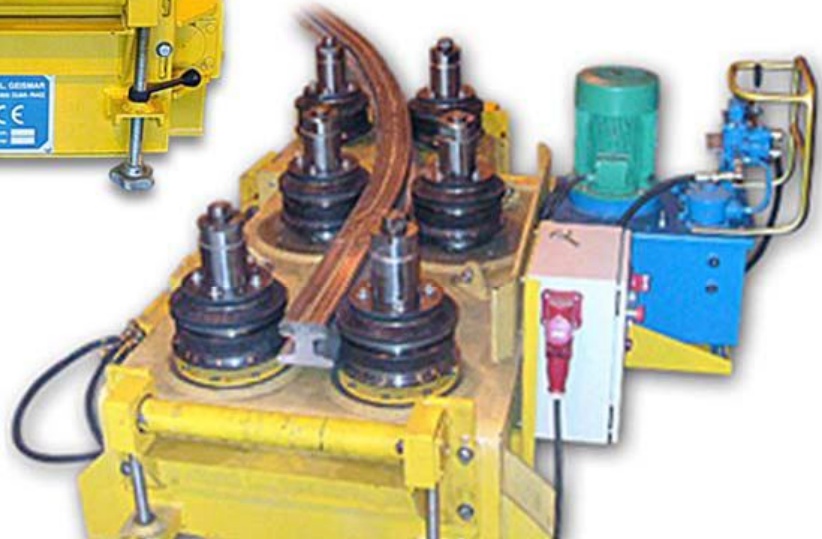


VO 403



VO 406

VO 403 - 406



CONTINUOUS FEED HORIZONTAL RAIL BENDERS

- **A range of workshop based machines for the pre-bending** of rail prior to installation in track
- Versions with 3 or 6 interchangeable rollers enable one or two-way bending of Vignole or grooved rails in various configurations
- 40 tons of bending force
- Minimum bending radius: 5 m
- The rail is driven by motorized roller(s) up to 9,3 m/min
- Frame can be of fixed installation type or moveable over floor or rail
- Excellent visibility over the work area
- Mass: from 2 700 to 3 600 kg
- Power source: petrol, diesel, electric



ПРЕСС ДЛЯ СПЛОШНОЙ ГИБКИ РЕЛЬСОВ В ГОРИЗОНТАЛЬНОЙ ПЛОСКОСТИ

- **Целый спектр стационарных рельсоправильных прессов**, используемых для подготовки рельсов к укладке в путь
- 3 или 6 взаимозаменяемых ролика для правки железнодорожных или трамвайных рельсов в одном или двух направлениях в различной конфигурации
- усилие правки: 40 тонн
- минимальный радиус гибки: 5 м
- подача рельса ведущими роликами, скорость до 9,3 м/мин
- рама стационарная или подвижная, установленная на рельсах
- отличный обзор рабочей зоны
- масса: 2700-3600 кг в зависимости от исполнения
- привод: бензиновый, дизельный, электрический

We reserve the right to make any alteration or improvement deemed necessary to this equipment. Illustrations may include optional equipment.

Мы оставляем за собой право вносить изменения в характеристики оборудования. Иллюстрации могут включать оборудование, поставляемое за дополнительную плату.